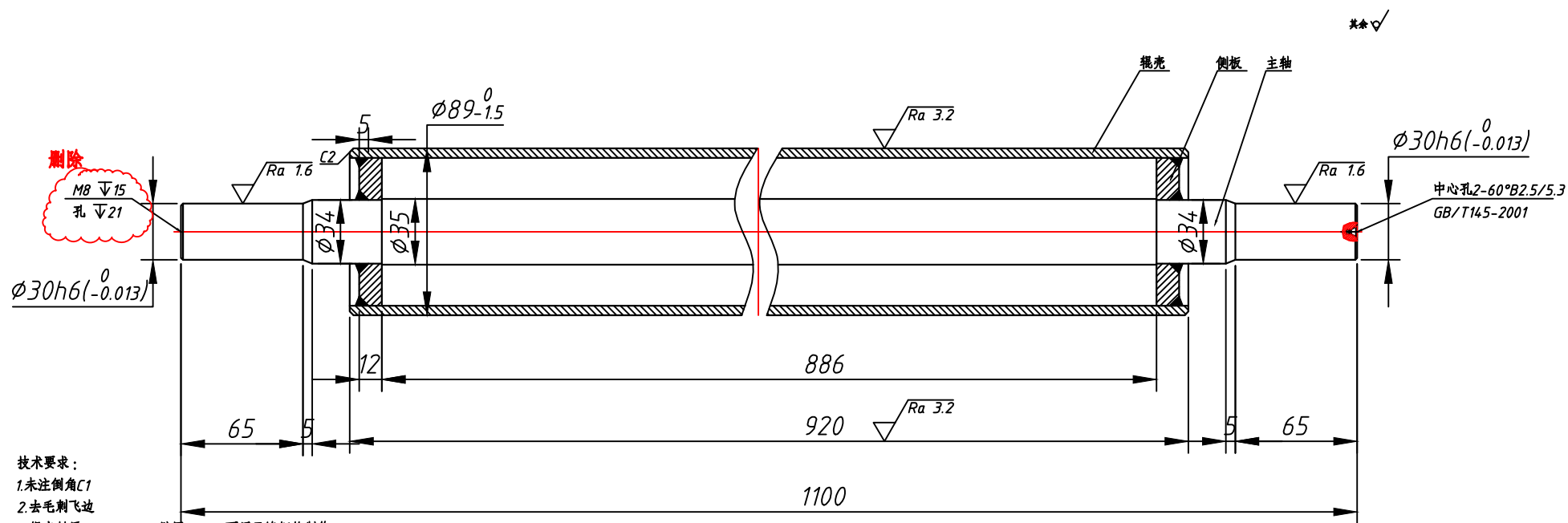


序 号	修改内容	修改人		日 期



- 技术要求:
- 1.未注倒角C1
 - 2.去毛刺飞边
 - 3.辊壳材质: 45#/20#, 壁厚5mm (可用无缝钢管制作)
侧板材质: 45#
主轴材质: 45号钢调质钢
 - 4.辊壳材料选择圆柱度好的无缝钢管, 侧板与辊壳内径配合不能过于松动, 保证最后辊壳外径车削量, 壁厚。
 - 5.辊壳外径未车削面积不大于10%。
 - 6.焊接后检查零件, 无孔, 无裂纹, 未熔合, 未焊透等缺陷。
 - 7.所有非轴承装配面做好除锈刷漆: 铁红醇酸底漆两层, 翠绿醇酸磁漆一层

[illegible]