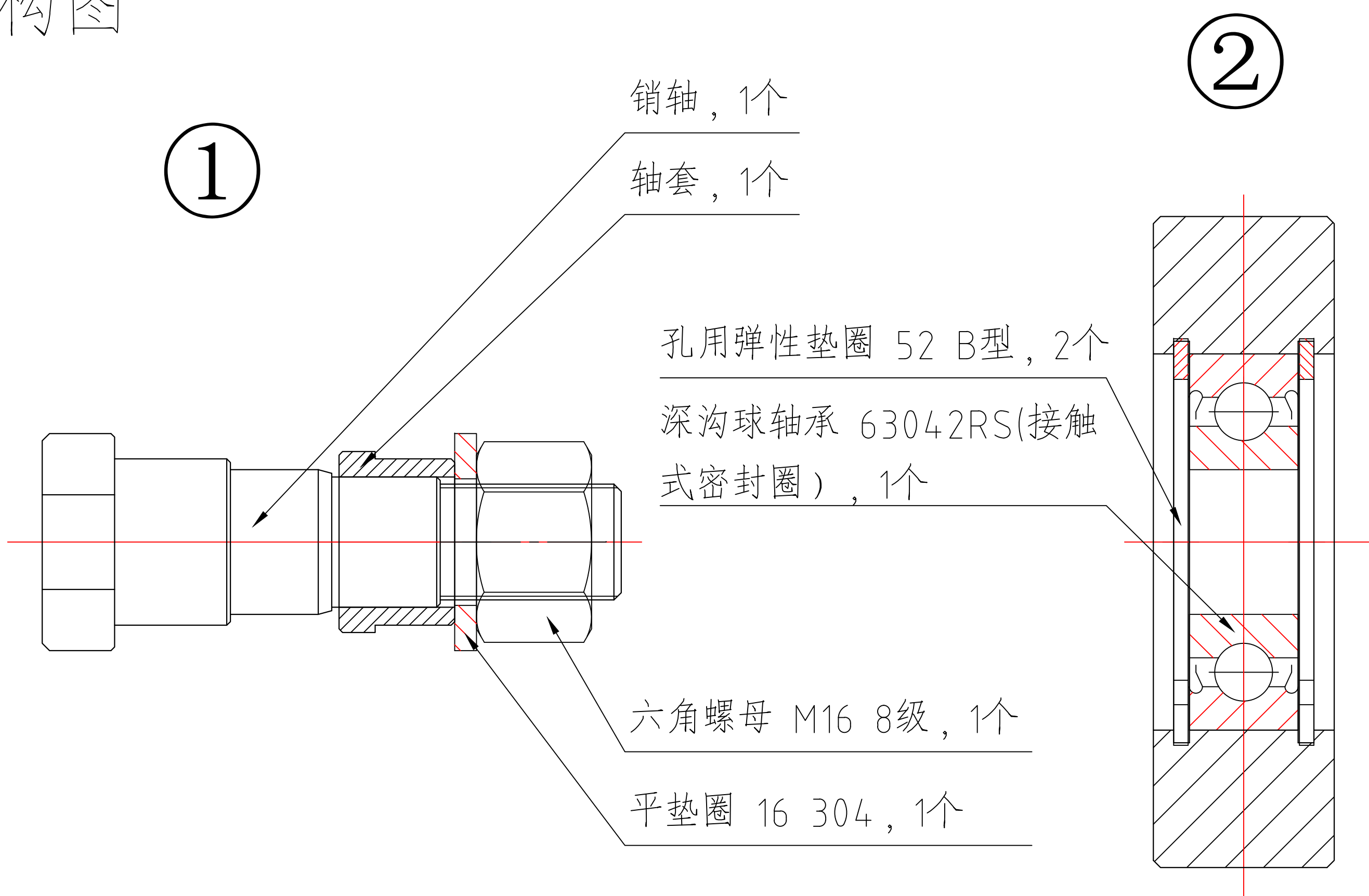


装配结构图



交货装配状态 ( ①、② ) : 各2套

全部 Ra6.3

技术要求 :

1.未注倒角C1

2.未注尺寸公差按GB/T1804-m加工

3.加工数量: 2件

旧底图总号

底图总号

标记

处数

分区

更改文件号

签 字

年、月、日

设计

审核

工艺

45#

阶段标记

重量

比例

共 张 第 张

东莞市新东欣环保投资有限公司

轴套

其余 Ra3.2

技术要求 :

1.未注倒角C1

2.调质处理: 220-250HB

3.未注尺寸公差按GB/T1804-m加工

4.加工数量: 2件

旧底图总号

底图总号

标记

处数

分区

更改文件号

签 字

年、月、日

设计

审核

工艺

45#

阶段标记

重量

比例

共 张 第 张

东莞市新东欣环保投资有限公司

销轴

其余 Ra3.2

技术要求 :

1.未注倒角C1

2.调质处理, 217-255HB

3.未注尺寸公差按GB/T1804-m加工

4.加工数量: 2件

旧底图总号

底图总号

标记

处数

分区

更改文件号

签 字

年、月、日

设计

审核

工艺

45#

阶段标记

重量

比例

共 张 第 张

东莞市新东欣环保投资有限公司

滚轮