

东莞市新东欣环保投资有限公司

耐火材料供应商公开征集公告

新东欣公司焚烧车间 1#、2#两条焚烧生产线均有耐火材料内衬，耐火材料的使用寿命对生产的连续稳定运行起着决定性作用，而耐火材料的寿命受原材料质量、安装质量和运行工况等三方面因素影响。为保证耐火材料的供货质量和施工质量，提高生产的连续运行稳定性，扩充东莞市新东欣环保投资有限公司供应商库，引进优质供应商，现对耐火材料供应商进行开发引进，建立新东欣公司耐火材料供应商库

一、耐火材料供应商库适用范围：

新东欣公司焚烧车间 1#、2#的回转窑、二燃室、余热锅炉和急冷塔等耐火材料的供货（包括耐火材料的整体更换和日常零星供货），并配套相应的安装服务（包括废旧耐火材料的拆除和新耐火材料的安装）；具体参数指标和预计年需求量等详见附件《耐火材料产品指标要求》。

二、供应商库的使用

由公司在招采平台内向在库供应商发出询价邀请，在库供应商采用询价或竞争性谈判方式进行比竞价，最终报价最低者确定为单项项目的服务单位。若最低报价相同的，相同的供应商再次报价或直接抽签或择优选取或选取供应商积分较高者，直到确认单项项目的服务单位为止。每次平台内公开采购必须满足至少有 3 家及以上供应商参与报价，否则须转为全公开采购方式进行采购。

三、供应商申请的准入条件包括：

(1) 在中华人民共和国境内登记注册的具有独立承担民事责任能力的法人或其他组织。

(2) 具有有效的生产、经营、品牌、耐火材料专利等相关资质证书，具备生产满足《耐火材料产品指标要求》耐火材料的能力。

(3) 具有生产、更换、检测耐火材料的设备、器具、器材、仓库和实验室等。

(4) 具有履行合同所必需的专业技术能力及团队人员实力。

(5) 业绩要求：自 2021 年 1 月 1 日至今，**不少于 2 个危废焚烧系统整体耐火材料采购供货、安装业绩**（要求为危废焚烧系统回转窑或二燃室，包括但不限于耐火材料的整体更换、“交钥匙”工程等）并提供验收报告或证明。

四、入库规则

(1) 供应商需注册登录东实环境公司招采平台 (<https://pur.yonyou.com/DGDSXNY>) 并填写《供应商注册申请卡片信息详情》及提供相关资料并加盖公章。

(2) 由东实环境公司组织供应商评价小组对资料进行临时入库审查，出具《供应商评估报告》。供应商评价小组安排进一步考察。

(3) 经考察评估后，通过供应商评价小组评估，并审批后纳入供应商库。

(4) 曾参与我司公开招标项目的中标供应商可直接纳入合格供应商库，适用此条件的请附上相关证明资料。

五、退库规则

(1) 供应商入库后，当自身经营状况或服务能力发生重大

变更情况时，应当在 30 日内及时提交报告或者情况说明。入库供应商可以自愿申请退库；

(2) 在委托服务过程中，东实环境公司对每个供应商开展履约评价管理工作，履约评价结果累计 2 次为不合格供应商则取消入库供应商资格，一年内停止合作。

六、履约监控

所有申请入库的供应商视为同意以下履约监控要求，具体包括：

(1) 现场监造

新东欣公司有权前往生产供应商进行现场监造，监造内容包括但不限于耐火材料原样取样，耐火材料生产（包括混料、压制、烧制）工艺过程控制，耐火材料生产设备设施运行情况等。

(2) 进场初验

完成生产后随机抽样进行送检，送检单位须如中冶建筑研究总院有限公司国家工业构筑物质量安全监督检验中心、国家建筑材料工业耐火材料产品质量监督检验测试中心、国家陶瓷与耐火材料产品质量检验检测中心淄博市产品质量检验研究院、中冶耐火材料检测中心和中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司等行业认可度高的国家级耐火材料检测单位，凭耐火材料检测报告作为初验标准。

(3) 留样送检

项目履约全过程，新东欣公司有权对耐火材料进行取样、留样及送第三方检测机构进行检测，检测费用由供货商承担。如不合格，新东欣公司有权整体更换耐火材料，该批次不合格耐火材料的生产费、往返运输费用由成交人承担，采购人保留索赔的权



利。

如有意向入库的供应商请联系我方人员。供应商需通过资格审查以及综合评估后，进行考察和评价入库流程。

联系方式：杜工，18998007128

附件：耐火材料产品指标要求

东莞市新东欣环保投资有限公司

2024年8月6日



附件：耐火材料产品指标要求

序号	耐材类型	指标名称		指标参数要求	需求部位	预计年度需求量,吨
1	刚玉莫来石浇注料	化学成分%	Al ₂ O ₃	≥ 80	一、二期二燃室; 二期余热锅炉下 椎体	50
			Fe ₂ O ₃	≤ 1		
			碱金属	< 0.5		
		体积密度/(g/cm ³)		≥ 2.7		
		线变化率/%	1500℃×3h	≤ 0.3		
		耐压强度/MPa	110℃×24h	≥ 60		
			1000℃×3h	≥ 90		
		抗折强度/MPa	110℃×24h	≥ 12		
			1000℃×3h	≥ 15		
耐火度/℃		≥ 1790				
2	铬刚玉浇注料	化学成分/%	Al ₂ O ₃	≥ 85	一、二期回转窑、 二燃室	75
			SiO ₂	/		
			Cr ₂ O ₃	≥ 5		
		体积密度/(g/cm ³)		≥ 3.0		
		线变化率 (1100℃×3h) /%		≤ 0.2		
		耐压强度/MPa	110℃×24h	≥ 90		
			1100℃×3h	≥ 110		
		抗折强度/MPa	110℃×24h	≥ 10		
			1100℃×3h	≥ 13		
耐火度/℃		≥ 1790				
3	铬锆刚玉浇注料	化学成分/%	Al ₂ O ₃	≥ 85	一、二期回转窑	30
			Fe ₂ O ₃	≤ 0.8		
			Cr ₂ O ₃	≥ 4		
			ZrO ₂	≥ 1		
		体积密度/(g/cm ³)		≥ 3.0		
		线变化率 (1100℃×3h) /%		≤ 0.3		
		耐压强度/MPa	110℃×24h	≥ 90		
			1000℃×3h	≥ 90		
		抗折强度/MPa	110℃×24h	≥ 13		
1000℃×3h	≥ 15					
耐火度/℃		≥ 1790				



4	轻质保温浇注料	化学成分%	Al ₂ O ₃	≥35	一、二期 二燃室	10
			SiO ₂	≥50		
			Fe ₂ O ₃	≤2.0		
		体积密度/(g/cm ³)		≥1.0		
		线变化率/%	900℃×3h	≤0.3		
		耐压强度/MPa	110℃×24h	≥10		
			800℃×3h	/		
		抗折强度/MPa	110℃×24h	≥3		
			800℃×3h	≥3		
		导热系数/(W/m·K)	热面 350±10℃	≤0.45		
最高使用温度/℃		/				
耐火度/℃		≥1790				
5	耐酸浇注料(Ⅱ型)	体积密度/(g/cm ³)		≥1.2	一、二期 急冷塔	40
		常温导热系数 W/(m.k)		≤0.55		
		常温抗压强度/MPa	(110±5℃)×24h	≥12		
		耐酸性	常温浸 40% H ₂ SO ₄ 30d 或 80℃浸 40% H ₂ SO ₄ 15d	≥0.9		
		耐热性	250℃×4h	≥0.9		
		自然干燥收缩率	%	≤2.0		
6	刚玉莫来石砖	化学成分%	Al ₂ O ₃	≥80	一二期 二燃室、 回转窑	80
			Fe ₂ O ₃	≤1.5		
		体积密度/(g/cm ³)		≥2.8		
		显气孔率/%		≤16		
		荷重软化温度/℃	0.2MPa, T0.6	≥1600		
		耐压强度/MPa	/	≥90		
		热稳定性/次	950℃水冷	≥25		
		耐火度/℃		≥1790		
		耐磨性/CC	/	≤6		
7	铬锆刚玉砖	化学成分%	Al ₂ O ₃	≥85	一、二期 回转窑	91
			Cr ₂ O ₃ +ZrO ₂	≥8		
		体积密度/(g/cm ³)		≥2.9		
		显气孔率/%		/		
		荷重软化温度/℃	0.2MPa, T0.6	/		
		耐压强度/MPa	1000℃×3h	≥100		
		热稳定性/次	950℃水冷	≥25		
		耐火度/℃		≥1790		
耐磨性/CC	/	≤7				

8	粘土砖	化学成分/%	Al ₂ O ₃	≥46	一、二期回转窑	30
			Fe ₂ O ₃	≤1.2		
		体积密度/(g/cm ³)		≥2		
		显气孔率/%		≤17		
		荷重软化温度/℃	0.2MPa, T0.6	≥1400		
		导热系数/(W/m·K)	1000℃	≤2		
		线变化率(1100℃×3h)/%		≤0.5		
9	碳化硅砖	化学成分/%	SiC	≥85	一、二期二燃室、 回转窑	量不定 后续试 验耐材
			Fe ₂ O ₃	≤0.6		
		体积密度/(g/cm ³)		≥2.70		
		显气孔率/%		≤14		
		荷重软化温度/℃	0.2MPa, T0.6	≥1650		
		耐压强度/MPa	/	≥110		
		热稳定性/次	950℃水冷	≥25		
		耐火度/℃		≥1790		
		耐磨性/CC	/	≤7		
10	可塑料	化学成分/%	Al ₂ O ₃	≥78	一、二期二燃室、 回转窑；二期余 热锅炉下锥体	5
			SiO ₂	/		
			Cr ₂ O ₃	≥5		
		体积密度/(g/cm ³)		≥3.1		
		线变化率(1100℃×3h)/%		≤0.5		
		耐压强度/MPa	110℃×24h	≥60		
			1000℃×3h	≥80		
		抗折强度/MPa	110℃×24h	/		
			1000℃×3h	/		
		可塑性指数		12~35		
		耐磨性/CC		≤6		
含水率/%		≤10				